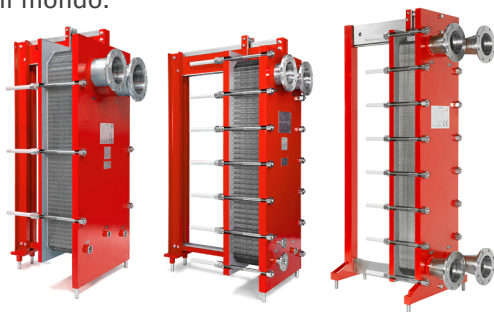


Dopo aver costituito la propria azienda a Vienna nel 1933, l'Ingegnere Ernst P. Fischer ha sviluppato lo scambiatore di calore a piastre di acciaio inox. È stato uno dei primi al mondo a farlo. Grazie a decenni di continua evoluzione del prodotto, siamo in grado di garantire ai nostri clienti la massima qualità, precisione e affidabilità. Siamo lieti di vedere i nostri prodotti classificati tra i migliori sul mercato internazionale, come risultato della nostra ricerca costante di superiorità tecnica, efficienza economica ed ecocompatibilità.

Oggi, una vasta gamma di piastre di scambio termico all'avanguardia e di pompe centrifughe, combinate con le conoscenze tecniche d'ingegneria di processo, ci permette di soddisfare le esigenze dei nostri clienti in tutto il mondo.



Il nostro ampio magazzino pezzi di ricambio è una fonte immediata di componenti per tutte le apparecchiature e i sistemi che abbiamo prodotto nel corso degli ultimi decenni. Consegne rapide e un servizio di tecnici d'installazione e manutenzione altamente qualificati costituiscono la chiave del nostro successo.



- Scambiatori di calore a piastre

Dato che il nostro portafoglio prodotti comprende una varietà di sistemi e profili piastre, siamo in grado di fornire la più efficiente progettazione di scambiatori di calore nelle più svariate aree applicative.

- Pompe centrifughe

Oltre ai modelli standard, produciamo pompe di precisione su specifica del cliente.

- Impianti di Pastorizzazione

Siamo orgogliosi che i nostri impianti di pastorizzazione flash siano utilizzati a livello internazionale da quasi tutte le marche leader.

FISCHER Maschinen- u. Apparatebau GmbH

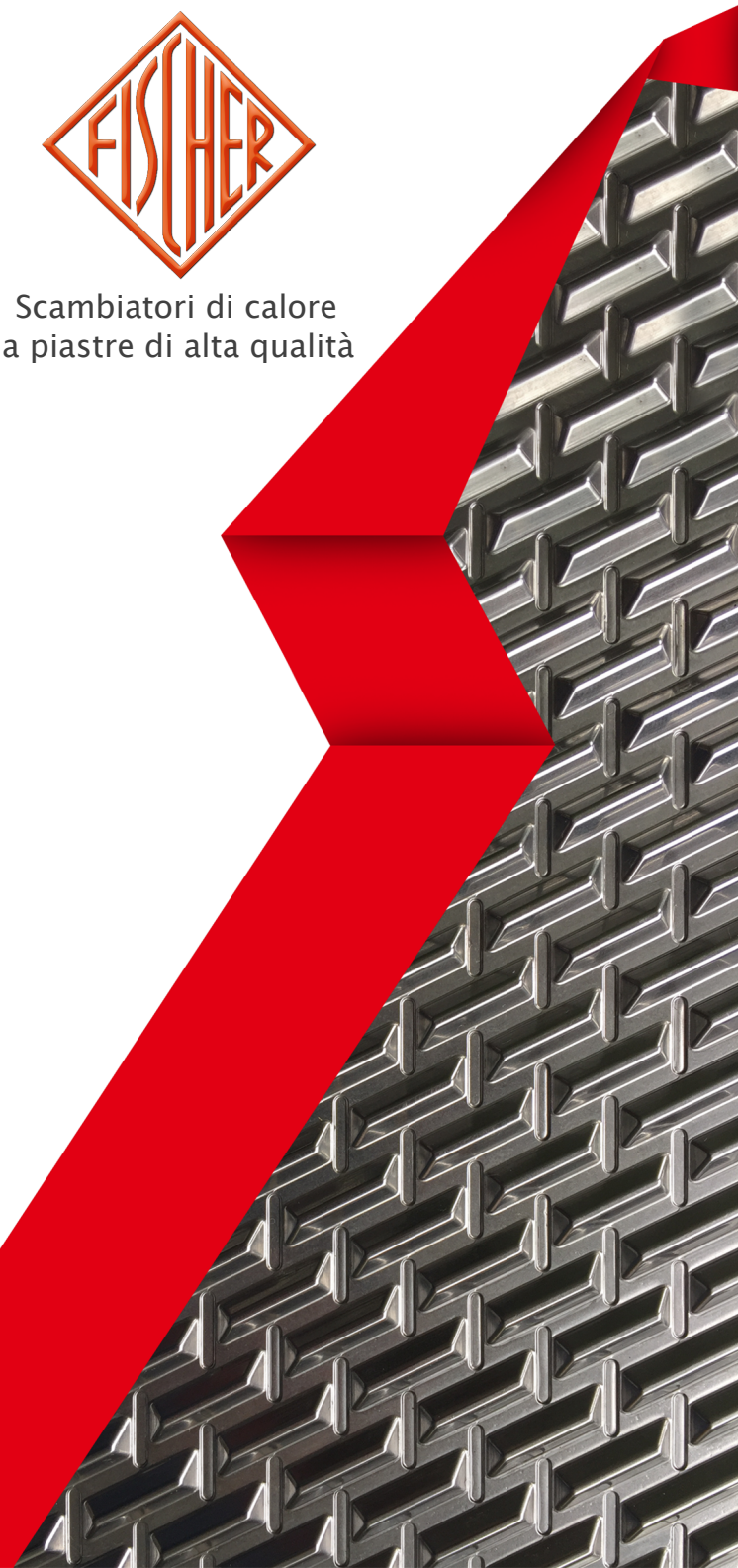
Linke Bahnzeile 22
A-2483 Ebreichsdorf
Austria / Europe

Phone: +43 2254 72212
Fax: +43 2254 73715
email: office@fischer-heatexchanger.com

www.fischer-heatexchanger.com



Scambiatori di calore
a piastre di alta qualità



Impianti di Pastorizzazione

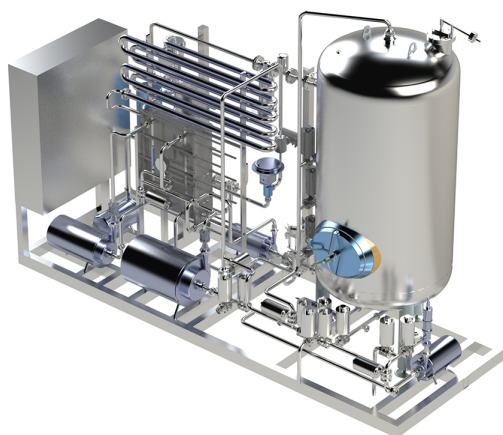
FISCHER è uno dei principali leader nell'ambito degli scambiatori di calore a piastre. Un apposito scambiatore di calore a piastre è disponibile per quasi tutti gli impianti di processo termico. Secondo il tipo di applicazione, le dimensioni e i costi, è necessario considerare l'efficienza economica e le misure adeguate per ridurre gli impatti ambientali.

Ormai da più di 75 anni, FISCHER è specializzata nel soddisfare le esigenze del cliente. Grazie alla sua vasta gamma di piastre di scambio termico, Fischer può fornire soluzioni personalizzate dotate di scambiatori di calore a piastre appositamente adattati che tengano conto degli aspetti economici e ambientali.



Le nostre pompe centrifughe sono tutte realizzate in acciaio inox e sono disponibili per capacità fino a 1600 m³/h a 250kW.

Naturalmente sono tutte supportate da CIP.



Settore Alimenti e Bevande

Sviluppiamo e ottimizziamo prodotti per le particolari esigenze dell'industria alimentare. Se siete alla ricerca di una consulenza di esperti o di assistenza in ambito di pianificazione e project management, saremo lieti di aiutarvi.



Tutti gli impianti per la pastorizzazione, gli scambiatori di calore, le pompe alimentari, le valvole di controllo sanitario e i sistemi di controllo computerizzati che siamo in grado di offrirvi sono prodotti direttamente in azienda.

Gli impianti di pastorizzazione flash FISCHER sono ben noti per il loro elevato standard e la loro sicurezza operativa. Progettiamo e realizziamo per i nostri clienti impianti per la pastorizzazione personalizzati singolarmente e integrati in modo ottimale per quasi tutti gli alimenti liquidi. La qualità dei nostri sistemi è ulteriormente garantita da fornitori affidabili e altamente qualificati.

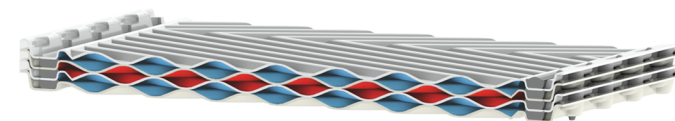
- Berra a soft drinks carbonizzati
- Succhi di frutta
- Latte e prodotti lattiero caseari
- Vino e Liquori
- Ketchup e salsa



Applicazioni industriali

I nostri scambiatori di calore a piastre a rendimento elevato sono stati sviluppati appositamente per applicazioni industriali.

Un elevato tasso di trasferimento di calore con perdite di pressione moderate garantisce un uso efficiente in un numero illimitato di aree di applicazione.



- Sistemi di raffreddamento HVAC / Distretto
- Settore petrolchimico / Offshore
- Trattamento delle acque
- Industria Farmaceutiche
- Centrali elettriche
- Cellulosa
- Chimica

